

Q8 Bach XAB, XAC, XAG

Klorfri aktiv skæreolie beregnet til svær spåntagende bearbejdning i stål samt de fleste hårde legeringer.

Anvendelse

Q8 Bach XAB anvendes til drejning, fræsning, boring, høvling, gevindskæring, rømning samt anden langsom bearbejdning af stålmaterialer eller hårde legeringer som rustfri-, krom/nikkel-, højtemperaturstål, m.m.

Q8 Bach XAC er specielt velegnet til langsomtgående skæreoperationer i hårde materialer.

Q8 Bach XAG er en tynd olie med meget gode højtryks egenskaber, som anbefales til hurtiggående bearbejdning i for eksempel hårde stålmaterialer.

Egenskaber og fordele

Af hensyn til miljøet indeholder Q8 Bach XAB ikke klorholdige additiver. Produktet er i stedet formuleret med aktive svovlforbindelser og fede olier, som giver en høj skærestyrke og en god overfladefinish. Indeholder tillige et tågedæmpende additiv, som begrænser dannelsen af generende olietåge og lugt.

Den lyse farve gør det lettere at iagttage emnet under bearbejdning.

Begrænsning

Til bearbejdning af „gule“ metaller anbefales det at teste produktet med henblik på en eventuel misfarvning.

Tekniske analysedata

Egenskab	Data			Enhed	Metode
	XAB	XAC	XAG		
Grad				–	–
Vægtfylde ved 15 °C	872	882	854	kg/m ³	D 4052
Kinematisk viskositet ved 40 °C	28,2	49,6	12,9	mm ² /s	D 445
Kinematisk viskositet ved 100 °C	5,31	7,55	3,31	mm ² /s	D 445
Flammepunkt, Pensky-Martens	188	190	154	°C	D 93
Farve	L2.0	L2.0	L1.5	–	D 1500
Kobbertest, 3 timer ved 100 °C	4	4	4	–	D 130
Flydepunkt	-15	-15	-18	°C	D 97
Svovlindhold	1,5	1,4	1,5	%	XRF
Klorindhold	0,0	0,0	0,0	%	XRF
Four Ball Test, weld load	5100	5500	6300	N	IP 239